

BHS-Werk Sonthofen
Bp/Martinek/mü

25.08.1993

Firma
August Reiners
Bau GmbH & Co.
Z. H. Herrn Geißler
Am Bakenberg 12
28832 Achim-Uphausen

Technische Spezifikation

Für Auftrag Werk-Nummer 101 683 / 101 684 und 115 362

1 Mischanlage für Hafenschlamm-Konditionierung

- Doppelanlage mit Leistung 2 x 100 m³/h

bestehend aus:

1) 2 Kastenbeschicker

Achsabstand:	6 m
Ganze Länge	7045 mm
vordere lichte Kastenbreite/-höhe	1500/800 mm
Kastinhalt	6,0 m ³
Gewicht (ohne Antriebe)	ca. 7765 kg

Grundausführung bestehend aus:

- Gestell einschl. Kasten
- vordere Trommelwelle einschl. Kettenräder
- hintere Trommelwelle einschl. Kettenräder und Spannvorrichtungen
- Schuppenband t = 200 mm, 2 mittl. Tragrollen
- federnder Abstreifer am Auslauf
- vorderer Schieber
- die Tragrollen aus Kunststoff

1 Antrieb rechts gegen die Förderrichtung gesehen

1 Antrieb links gegen die Förderrichtung gesehen

2 Bandantriebe mit frequenzmodulierter Drehzahlregelung
mt = 2500 daNm, bestehend aus:

Kegelstirnradgetriebe-Motor mit frequenzmodulierter
Drehzahlregelung $n = 10$, mit Fremdlüfter und
thermischem Vollschutz

Motor $P = 15 \text{ kW}$, $n = 0,266 - 2,66 \text{ U/min}$
für eine Austragsleistung von 17,5 bis 175 m³/h
bei 800 mm Austrittshöhe und 75 % Liefergrad;
bei 1150 mm Austrittshöhe (2. Haspel-Anordnung!) ca. 220 m³/h
Gewicht: ca. 1510 kg

4 Haspelwellen einschl. Haspelmesser gekröpft und gezackt

2 Haspelantriebe rechts durch Kegelrad-Aufsteckgetriebe-
Motor IP 54, $P = 15 \text{ kW}$, $n = 56 \text{ min}$, einschl. Verlagerung

2 Haspelantriebe links durch Kegelrad-Aufsteckgetriebe-
Motor IP 54, $P = 15 \text{ kW}$, $n = 56 \text{ min}$, einschl. Verlagerung

4 Stillstandsüberwachungen am Haspelantrieb angebaut

↓ Nettogewicht kompl. mit Haspelantrieb und Bandantrieb
Mt = 2500 da Nm, $P = 15,0 \text{ kW}$

↑ Gewicht: ca. 10225 kg

2 Kastenauskleidungen mit Kunststoffplatten 5 mm dick

2 Schutzvorrichtungen an vorderer Trommelwelle

4 Schutzvorrichtungen an Haspelwellen

2 Schutzvorrichtungen an Spannstation

2 Schutzvorrichtungen für untere Haspel

2 Auslaufkasten mit Türe und Sicherheitsschalter

Erweiterung bzw. Anpassungen des Auslaufkastens an das
Wiegeband

2 Aufsätze mit Gesamt-Fassungsvermögen ca. 20 m³, Aufsatz separat abgestützt

2 Verlagerungskonstruktionen zur Montage auf Betonfundament einschl. Grundrahmen
Stützauflage auf Fundament-Sockel +0,20
Rampenhöhe +1,30
Einwurfhöhe +4,20 (ab OK.Rampe 2,90 m)
Zwischen den beiden Doseuren ist eine Wartungsbühne auf + 1,30 vorgesehen.

2 Frequenz-Umformer zur Austragsregelung/Bandantrieb
Motortypenleistung 15 kW
Typ: Microverter D 20/380

- Einbaugerät : IPOO
- Netzanschlußspannung : 380 - 460 V +- 10 %
- Netzfrequenz : 50 oder 60 Hz
- Frequenzbereich : 0,1 - 480 Hz
- Umgebungstemperatur : - 10 - + 45 Grad
- Geräte-Nennleistung : 20 kVA
- Geräte-Nennstrom : 31 A
- max. Strom für 60 s : 1,5 x I Nenn
- Zwischenkreisdrossel

- 2) Steigband ausgebildet als Wiegeband
für laufende Verwiegung ohne Nachbehälter
mit Aufsatztrichter an der Aufgabe
bestehend aus:

2 Gurtförderer

Achsabstand	: 33,5	m
Gurtbreite	: 1200	mm
Fördergeschwindigkeit	: 0,36 - 1,68	m/s
Förderleistung	: 200 - 600	m ³ /h
Förderleistung	: 300 - 900	t/h
Steigung	: 15	°
Förderhöhe	: 8,67	m
Antriebsleistung	: 37	kW
	geeignet für Frequenzregelung	
Beschickungsleistung	: 200 m ³ /h = 300 t/h	
Max. Füllung / m	: 111 l = 166,5 kg	
Wiegefähigkeit	: 3600 l = 6000 kg	
Inhalt Vorbehälter	: 1000 l = 1500 kg	
Gesamtwiegefähigkeit	: 8000 kg	
Entleerzeit	: ca. 22	sec.

in verzinkter Ausführung
inkl.
Drehzahlüberwachung
Schieflaufüberwachung
Pflugabstreifer und
Doppelabstreifer: 1x Gummi, 1x Stahllamelle
Laufsteg beidseitig mit Treppe und Übergang zur Waagenbühne
Einlauf- u. Übergabeschurren
Sicherheitseinrichtungen: Reißleinen "Not" "Aus" beidseitig

2 Frequenz-Umformer

zur Drehzahl-Regelung des Bandes beim Wiegen und Entleeren

- Einbaugerät : IPOO
- Netzanschlußspannung : 380 - 460 V +- 10 %
- Netzfrequenz : 50 oder 60 Hz
- Frequenzbereich : 0,1 - 240 Hz
- Umgebungstemperatur : - 10 - +35 Grad
- Geräte-Nennleistung : 50 kVA
- Geräte-Nennstrom : 76 A
- max. Strom für 60 s : 1,5 x I Nenn
- Zwischenkreisdrossel

Wiegausrüstung

2 Abstützungen unten
ca. 2 m hoch, aus Profil-Schweißkonstruktion

2 Abstützungen oben
ca. 4 m hoch, aus Profil-Schweißkonstruktion

8 Hängesicherungen mit Gewindestange M 24 x 800 lg

8 Meßkraft-Aufnehmer U2A - 10 to

8 Gehänge komplett

je 1 x Gelenköse oben
 unten

1 x Erdungskabel 600 mm

1 x Kabelverlängerung

1 x +10 m Kabel

+ 1 Klemmkasten zur Zusammenfassung der Meßkabel

3) Siloanlage

2 Stahlblechrundsilo mit Zubehör
und doppelschaliger Trennwand,
in geschweißter Ausführung,
zur Lagerung von Zement, Kalk
($Y = 1,2$ bzw. $1,6 \text{ to/m}^3$)
mit folgenden techn. Daten:

Inhalt ca.	:	183	m ³ Wassermaß
Durchmesser	:	4200	mm
Zylindr. Höhe	:	12.000	mm
Trichterhöhe	:	3.300	mm
Trichterneigung	:	60°	
Auslauföffnung	:	400	Durchmesser mit Losflansch
Dachneigung	:	10°	
Auslaufhöhe	:	7.500	mm
Trichterblech	:	6	mm
Zylinderblech	:	5 + 4	mm
Dachblech Tr.Bl.	:	5/7	mm
Trennwand	:	2x4	mm

Das Silo ist nicht zur Lagerung explosionsgefährdeter Stoffe geeignet.

Zubehör:

- 1 doppelschalige Trennwand und Trichter mit Doppelauslauf (Hosenauslauf).
- 2 Montageöffnungen 600 x 600 mm lichte Weite, mit Rahmen aus Winkelprofil und aufgeschraubtem Deckel aus Blech 5 mm mit Prallplatte für innenliegende V Einblasleitung
- 2 Filterflansche aus Winkelprofil, entsprechend dem Bunkeraufsatzfilter gelocht, lichtet Flanschmaß 595 x 890 mm.
- 4 Muffen 1 1/2" auf dem Silodach fest verschweißt, zum Einschrauben der Füllstandsonden.
- 2 Kranösen aus Flachstahl am Silodach angeschweißt für den vertikalen Transport.